



Desmopan 9395AU

900 品级系列, 醚类 / 邵氏硬度 D 45 - 49

Extrusion- and injection molding grade; with special UV stabilizers; very good hydrolysis and microbial resistance; good low-temperature flexibility; Application; Pneumatic hoses; Profiles; Cable sheathings; Injection molded engineering parts

ARET

性能	测试条件	单位	标准	数值
				drying annealed - according to specifications

机械性能

C 邵氏硬度 A	1s	-	DIN ISO 7619-1	95
C 邵氏硬度 D	1s	-	DIN ISO 7619-1	46
C 最终拉伸强度	200 mm/min	MPa	DIN 53504	52.7
C 断裂应变	200 mm/min	%	DIN 53504	437
C 10% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504	6.5
C 50% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504	11.4
C 100% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504	13.8
C 300% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504	30.0
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method A	55
C 压缩率	72 h; 23 ° C	%	DIN ISO 815-1	22
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method C	43
C 耐磨性		mm ³	ISO 4649 method A	30
C 撕裂强度	500 mm/min	kN/m	ISO 34-1	100

热性质

C 拉伸储能模量	-20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4	440
C 拉伸储能模量	20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4	104
C 拉伸储能模量	60 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4	55

其他性能 (23 ° C)

C 密度		kg/m ³	ISO 1183-1	1150
------	--	-------------------	------------	------

建议成型工艺参数说明:

C 注塑-熔体温度		°C	-	210 - 230	
C 注塑-模具温度		°C	-		20 - 40
C 挤出-熔体温度		°C	-	200 - 220	
C Maximum drying temperature		°C	-		110

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则





Desmopan 9395AU

声明

Covestro AG
Business Unit Polyurethanes
Kaiser-Wilhelm-Allee 60
51373 Leverkusen
Germany
www.TPU.covestro.com
www.covestro.com

页 2 的 2 页



11.03.2022

